

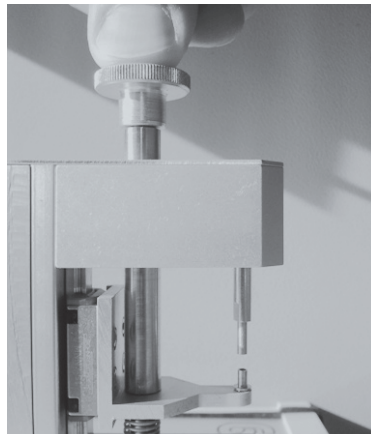
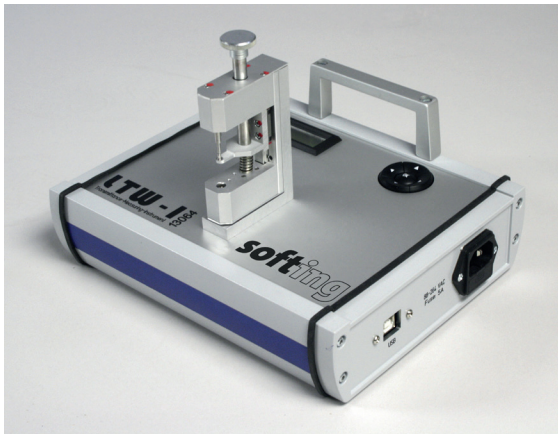
Transmissionsmessgerät LTW-1

optimizier!
softing



Qualitätssicherung von Kunststoffgehäusen, -formen

Messung der Transmission an Kunststoffteilen, die für das Laserschweißen vorgesehen sind.
Im Besonderen für Gehäusedeckel mit Nut.



Der Nutzen

Aufgrund der Kalibrierung der Geräte mit relevanten Materialien und dem Abgleich untereinander, können mehrere Geräte an verschiedenen Standorten eingesetzt werden.

Innerhalb eines Toleranzbandes zeigen die Messgeräte somit vergleichbare Ergebnisse an.

Außerdem ist das Messprinzip so aufgebaut, dass es für Materialien mit Glasfaserbestandteilen optimiert ist. Daher ist das Gerät auf den Prozess des Laserschweißens bestmöglich abgestimmt und weist einen sehr engen Praxisbezug auf.

Das Messprinzip

Das Licht einer LED wird durch eine spitz ausgeformte Blende mit 1,5 mm Durchmesser auf die Probe geführt. Auf der anderen Seite der Probe trifft das transmittierte Licht auf die Öffnung einer Edelstahlröhre mit einem Innendurchmesser von < 1,2mm.

In der Röhre befindet sich ein Lichtleiter, der das Licht in einem Raumwinkel von etwa 60 Grad aufnimmt und zu einer Photodiode führt. Der Photodiodenstrom ist proportional zur Transmission. Insbesondere für Materialien mit Glasfaserbestandteilen ist das Messverfahren hervorragend geeignet.

PC-Software

Mit der Konfigurations- und Messsoftware können alle relevanten Eigenschaften des Geräts eingestellt und bis zu 10 Messprogramme verwaltet werden. Es stehen vier verschiedene Messmodi zur Verfügung. Die Software ermöglicht außerdem die Überwachung von Min./Max.-Werten und den Datenexport im CSV-Format.

Durch die integrierte Benutzerverwaltung wird eine unbeabsichtigte Parameterverstellung verhindert.

Einsatzbereiche

- Qualitätssicherung
- Materialqualifizierung
- Kunststoffverarbeitung
- Wareneingangskontrolle

Vorteile

- Kompakte Arbeitsplatzlösung
- Einfaches Handling
- Komfortable Konfiguration
- Weiterverarbeitung der Messwerte über PC möglich
- Standortübergreifende Funktion
- Andere Messwellenlängen a. A.
- Praxisorientiertes Messverfahren



AUTOMOTIVE
automotive.softing.com

Technische Daten

Allgemein	
Spannung	88-264V _{AC} , 50-60Hz
Sicherung	5A
Schnittstelle	1 x USB (PC-Anschluss für Konfiguration des Geräts und Messdatenübertragung)
Bedienfeld	5 Tasten
Display	LCD 2 x 16 Zeichen
Wellenlänge der LED	950nm
Spektrale Bandbreite (FWHM)	55nm
Rezeptespeicher	10 Stück (auf Anfrage erweiterbar)
Aufwärmzeit	Min. 3 Minuten

Messwerte	
Anzeigebereich Transmission	0 – 100%
Auflösung	±0,1%
Anzeigegenauigkeit	0,01% (2 Nachkommastellen)
Vergleichbarkeit mehrerer Geräte	±3% vom Messwert
Datenformat für den Export	CSV oder TXT

Gerätemaße

Breite x Tiefe x Höhe	ca.235 x 200 x 180 mm
------------------------------	-----------------------

PC-Software

Allgemein
Zugangsberechtigung und Benutzerverwaltung
Konfiguration der Geräteparameter
Parametrierung in Abhängigkeit des zu messenden Kunststoffes (Gut-/Schlechterkennung,...)
Erstellung und Verwaltung von Messprogrammen (10 Rezeptespeicher vorhanden)
Visualisierung und Speicherung von Messwerten (versch. Speichermodi: Einzelmessungen, Dauererfassung, zeitliche Erfassung)
Relative Messung
Datenexport CSV oder TXT
Erstellung und Bearbeitung von Hüllkurven (Meldung bei Überschreiten von Min./Max.-Grenzwerten)
Zoomfunktionen der Anzeige
Konfiguration der Grenzwertüberwachung
Erzeugung von Log-Dateien
Geräte-Selbsttest über Referenzwert-Überwachung